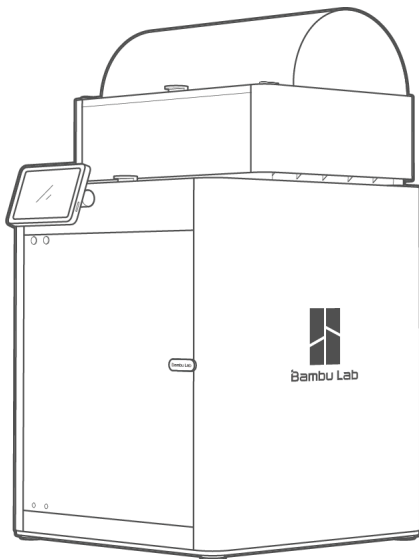


Bambu Lab Combo X1C

Guia de Início Rápido

Por favor, revise todo o manual antes de usar o produto.

Aviso de Segurança: não conecte à energia até que a montagem esteja concluída.





Guia em vídeo

Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.

bambulab.com/support/unboxing



Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio

Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.

bambulab.com/download



Explore mais modelos legais

Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.

makerworld.com



Aprenda com a Bambu Academy

Escaneie o QR code para acessar a Bambu Academy e explorar uma variedade de cursos sobre impressoras e softwares — do nível iniciante ao avançado — desenvolvidos para aprimorar suas habilidades em impressão 3D.

bambulab.com/support/academy

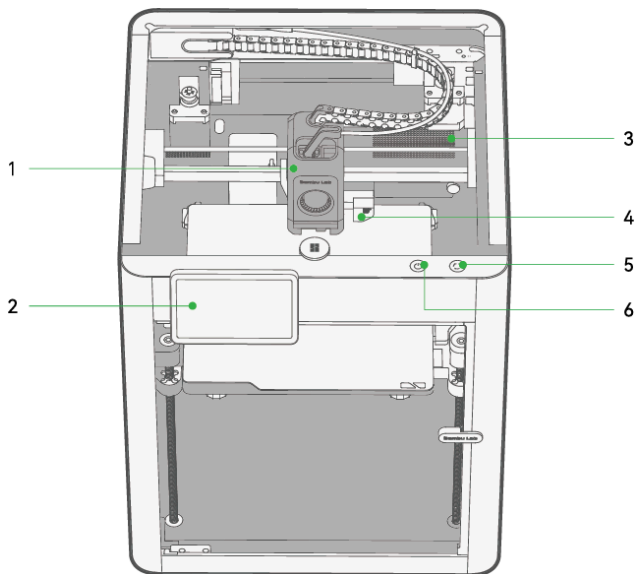
Índice

Leia antes de usar.....	3
Introdução ao componente da impressora.....	4
Introdução aos componentes do AMS.....	7
O que vem na caixa.....	8
Desbloquear AMS.....	9
Desbloquear o cabeçote.....	13
Montar AMS.....	14
Monte o suporte de carretel.....	15
Destrançar a mesa aquecida.....	17
Instalar tela.....	18
Coloque o dessecante.....	20
Vincular impressora.....	21
Primeira impressão.....	22
Especificações.....	24
Suporte técnico.....	28



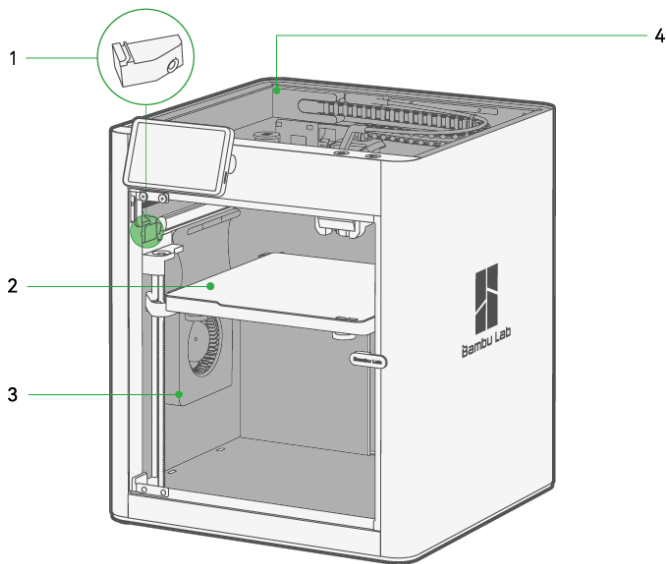
- Para melhores resultados, recomendamos o uso de filamentos Bambu, que foram rigorosamente testados quanto à compatibilidade, segurança e estabilidade com o produto.
- Para evitar que o filamento fique preso, não imprima filamentos flexíveis como TPU com nível de dureza igual ou inferior a 95A, ou PVA ou BVOH úmidos na entrada do filamento da unidade de alimentação.'
- O AMS suporta bobinas com largura de 50 mm a 68 mm. Recomendamos fortemente o uso de filament com bobinas plásticas que se encaixem corretamente dentro do AMS. Se você prefere usar carretéis de papelão, recomendamos fortemente o uso de um adaptador de carretel para reduzir o risco de deslizamento e acúmulo de detritos no AMS.

Introdução ao componente da impressora



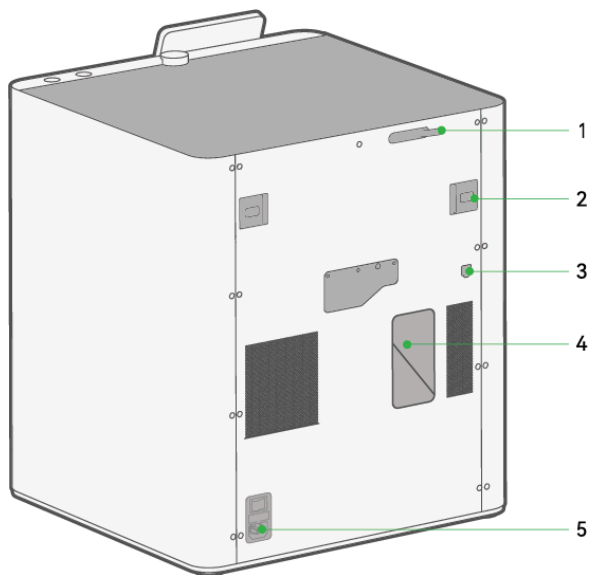
Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Cabeça da ferramenta	2	Tela sensível ao toque	3	Filtro de Ar
4	Bambu Micro Lidar	5	Pausa	6	Tela de suspensão/ ativação

Introdução ao componente da impressora



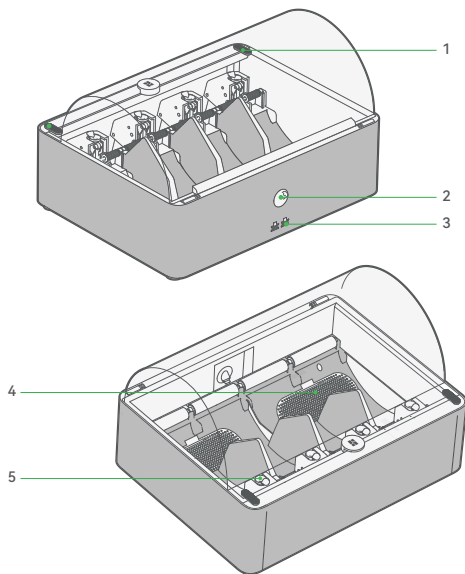
Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Câmara de Impressão	2	Placa de construção	3	Ventilador de resfriamento de peça auxiliar
4	Placa de cobertura de vidro	/	/	/	/

Introdução ao componente da impressora



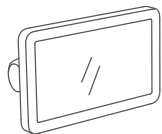
Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Tubos PTFE	2	Tensionador de Correia	3	Cabo Bambu de 4 pinos
4	Descarregador de Excesso	5	Tomada de Energia	/	/

Introdução aos componentes do AMS



Não.	Nome	Não.	Nome	Não.	Nome
1	Dobra	2	Saída de filamento	3	Cabo de dados Bambu Interface de 6 pinos
4	Dessecante	5	Entrada de filamento	/	/

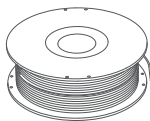
O que vem na caixa



Tela sensível
ao toque



Suporte
de carretel



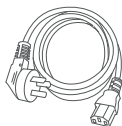
Diâmetro do
filamento



Hotend
Sobressalente



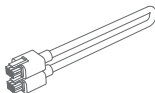
Almofada de
limpeza de
bicos (x2)



Cabo de
Alimentação



Cortador de
filamento
sobressalente
(x2)



Cabo de Bambu
Bus de 6 pinos



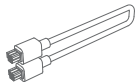
Chave Allen H1.5
Chave Allen H2



Pino de
desentupimento



Placa de
construção
(Pré-instalado)

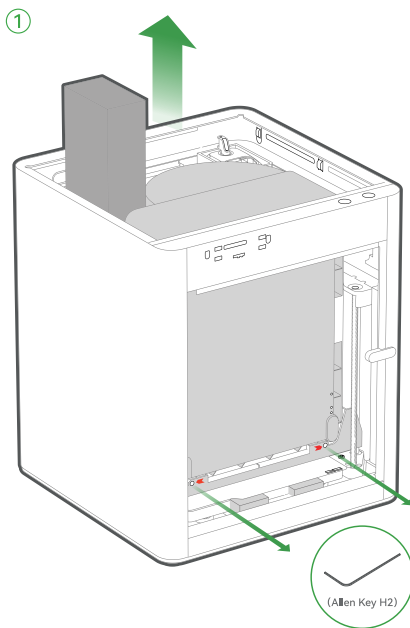


Cabo de Bambu
Bus de 4 pinos



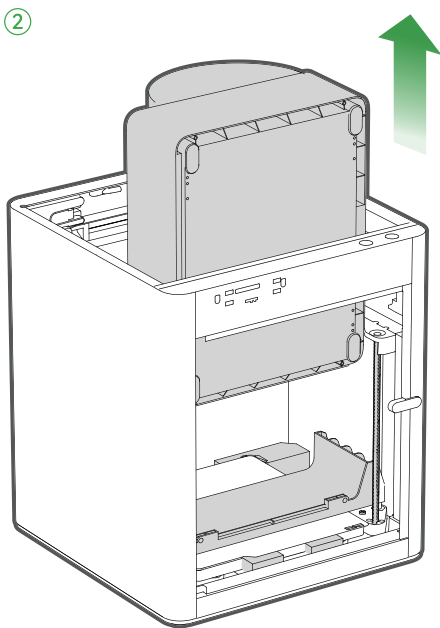
Lâmina do
Raspeador
de Bambu

Desbloquear AMS



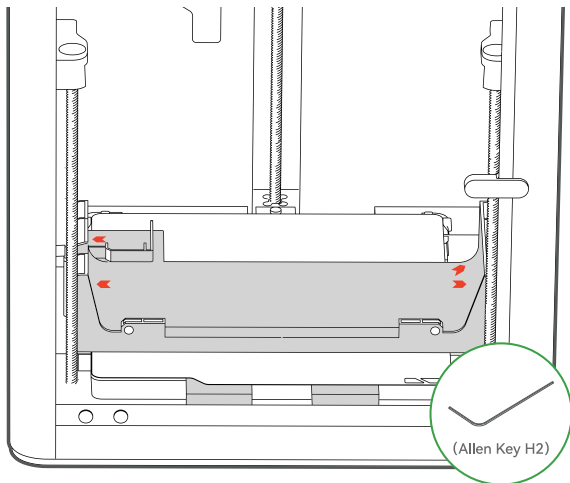
1. Retire a caixa de acessórios. Use a chave Allen H2 para remover os parafusos conforme ilustrado.

Desbloquear AMS



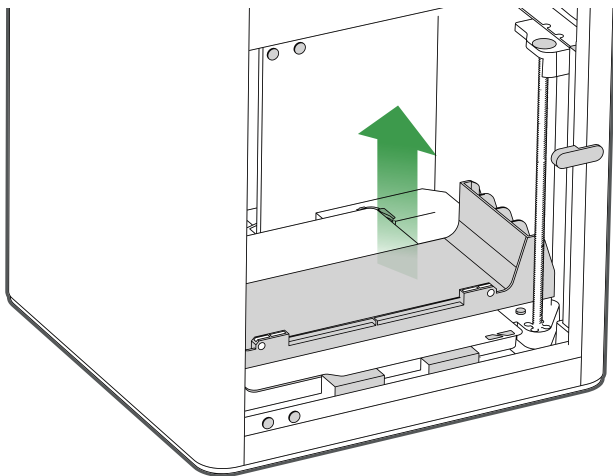
2. Retire o AMS deslizando-o para fora pela parte superior.

3



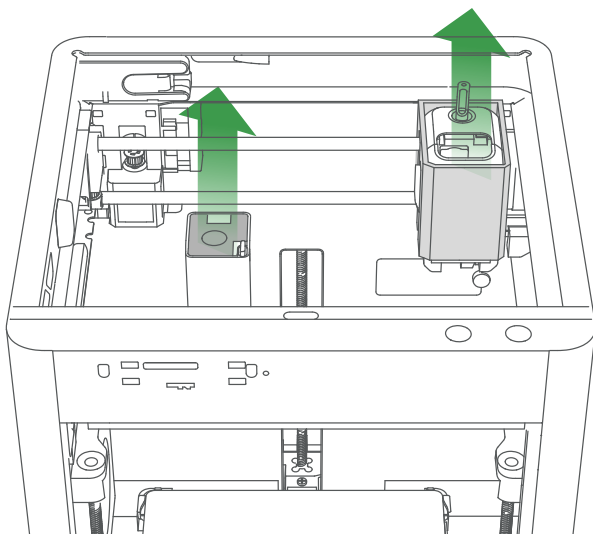
3. Remova os quatro parafusos indicados pelas setas vermelhas.

4

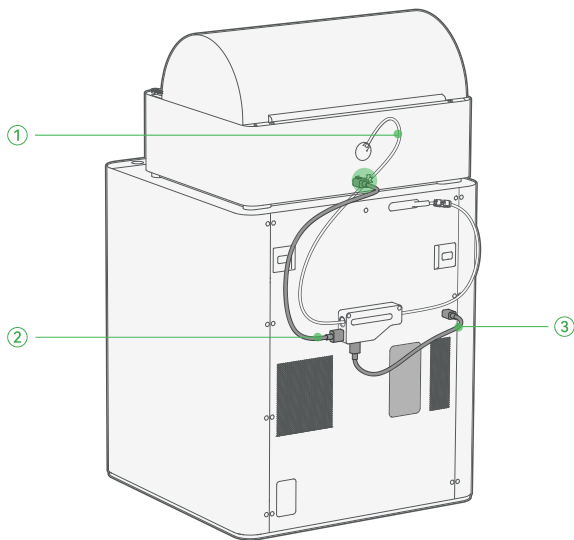


4. Remova o suporte inferior do AMS.

Desbloquear o cabeçote



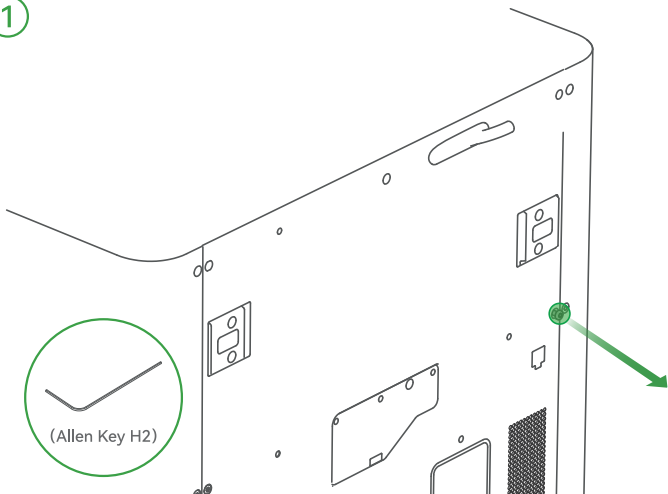
Remova o papelão do cabeçote, e a espuma do canal de excesso.



1. Conecte o tubo PTFE de 550 mm ao acoplador de tubo PTFE à esquerda do buffer de filamento.
2. Conecte o cabo Bambu Bus de 6 pinos a qualquer uma das interfaces do AMS e à esquerda do buffer de filamento.
3. Conecte o cabo Bambu Bus de 4 pinos ao fundo do buffer de filamento e a extremidade em forma de L à porta de 4 pinos da impressora.

Monte o suporte de carretel

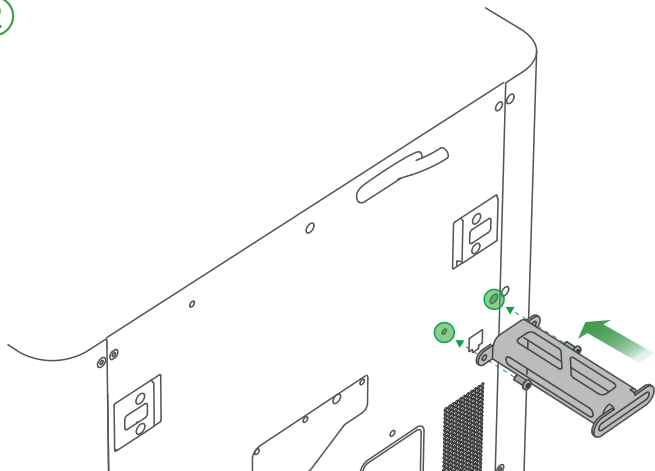
1



1. Use a chave Allen H2 para remover o parafuso destacado em verde.

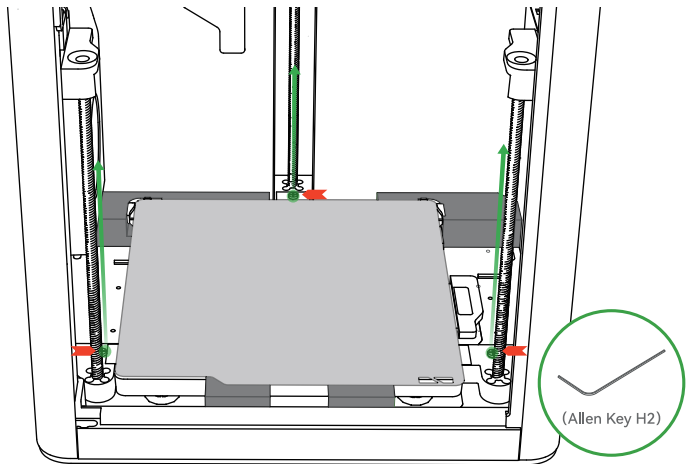
Monte o suporte de carretel

2



2. Prenda o suporte do carretel com dois parafusos da caixa de acessórios.

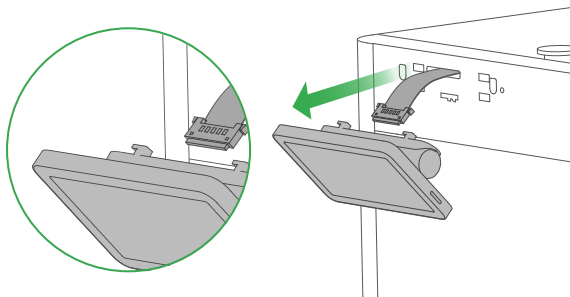
Destrancar a mesa aquecida



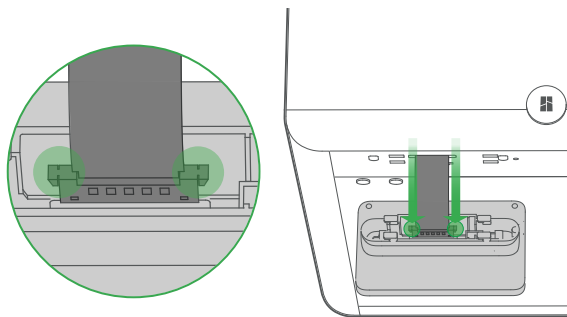
Use a chave Allen H2. para remover os três parafusos para destravar a base de aquecimento.

A espuma sob a mesa aquecida deve ser removida apenas após a calibração.

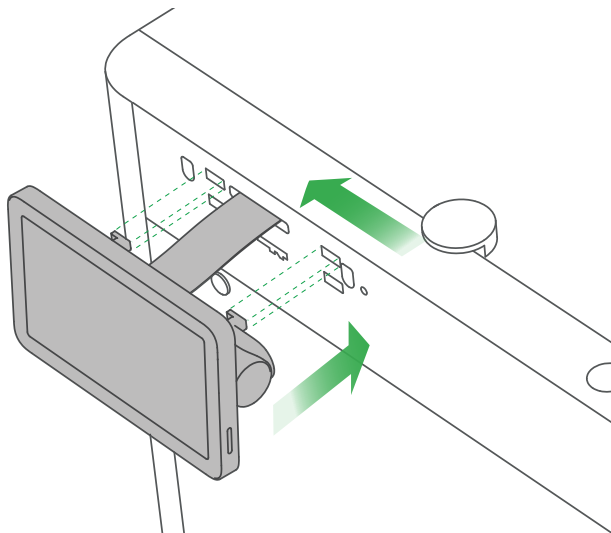
Instalar tela



1. Puxe o Circuito Impresso Flexível (FPC) para fora cerca de 50 mm.

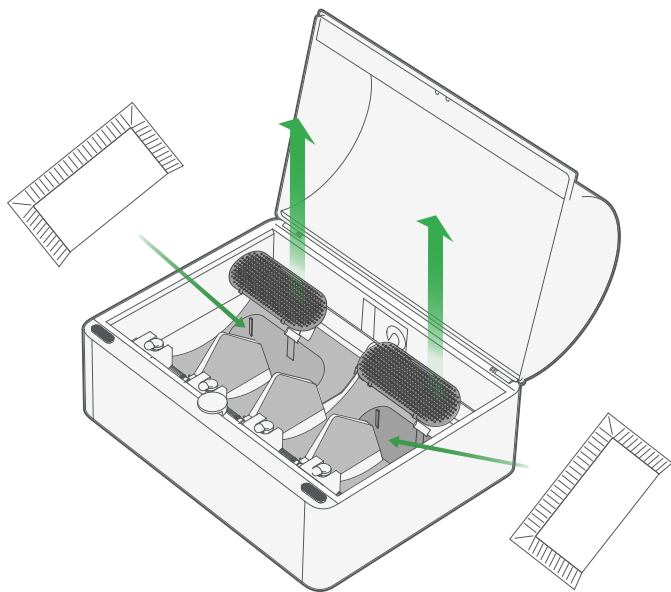


2. Insira o FPC na porta pressionando o terminal, conforme a ilustração.



3. Insira a tela de volta no slot da impressora e trave-a empurrando-a para a esquerda.

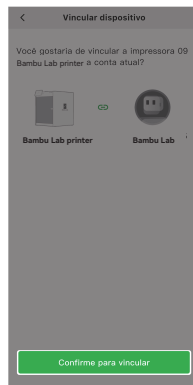
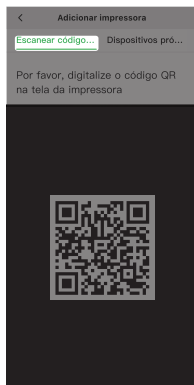
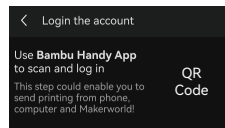
Coloque o dessecante



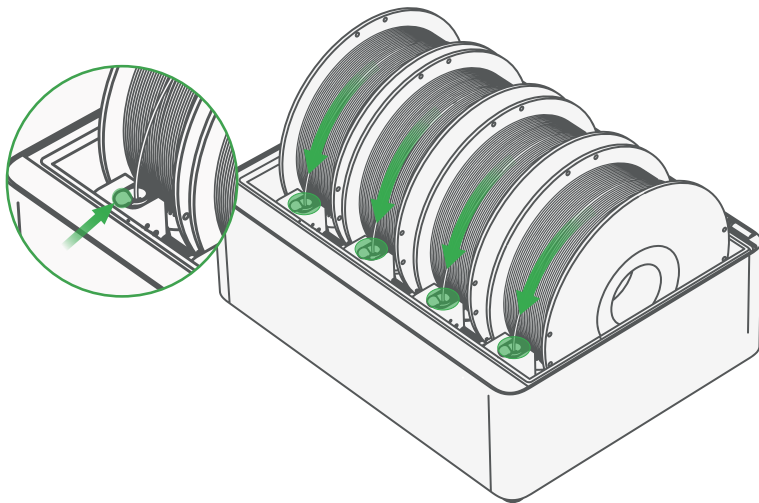
Remova a embalagem plástica externa dos pacotes dessecantes e coloque um pacote em cada compartimento vazio.

Vincular impressora

1. Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.
2. Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.
3. Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.

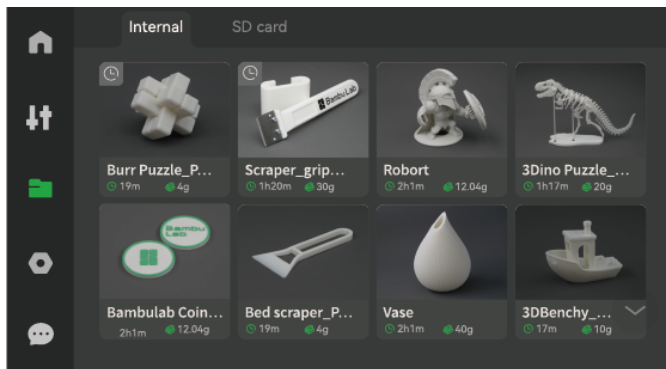


4. Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.



1. Após ligar a impressora, coloque pelo menos um carretel de filamento em qualquer um dos quatro slots.
2. Empurre a aba próxima à entrada de filamento e insira o filamento. O AMS irá pré-carregá-lo após ser detectado. Quando a luz LED permanece acesa, o AMS está pronto para imprimir.

Primeira impressão



3. Selecione  e então escolha um modelo que deseja imprimir.

Especificações

Item		Especificação
Tecnologia de Impressão		Modelagem por Deposição Fundida
Corpo	Volume de Construção (L×P×A)	256*256*256 mm ³
	Chassi	Aço
	Casca	Alumínio e Vidro
Cabeça da ferramenta	Hotend	Todo em metal
	Engrenagens de extrusora	Aço endurecido
	Bico	Aço endurecido
	Temperatura máxima do Hotend	300 °C
	Diâmetro do bico (Incluído)	0,4 mm
	Diâmetro do bico (Opcional)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamento	Sim
Mesa Aquecida	Placa de Construção Compatível	Placa PEI texturizada Placa PEI lisa
	Temperatura máxima da mesa aquecida	100 °C
Velocidade	Velocidade Máxima do Toolhead	500 mm/s
	Aceleração Máxima do Cabeçote	20 mm/s ²
	Fluxo Máximo do Hotend	32 mm ³ /s @ABS (Modelo: 150*150 mm parede única; Material: Bambu ABS; Temperatura: 280 °C)

Especificações

Item		Especificação
Resfriamento	Ventoinha de resfriamento parcial	Controle em Malha Fechada
	Ventoinha do Hotend	Controle em Malha Fechada
	Ventilador da Placa de Controle	Controle em Malha Fechada
	Ventilador do Regulador de Temperatura da Câmara	Controle em Malha Fechada
	Ventilador de resfriamento de peça auxiliar	Controle em Malha Fechada
	Filtro de Ar	Filtro de carvão ativado
Filamentos compatíveis	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Ideal
	PA, PC	Ideal
	Polímero Reforçado com Fibra de Carbono/Vidro	Ideal
Sensores	Bambu Micro Lidar	Sim
	Câmera de Monitoramento da Câmara	1920*1080 Incluído
	Sensor da Porta	Sim
	Sensor de Esgotamento de Filamento	Sim
	Odometria de filamento	Opcional com AMS
	Recuperação de Perda de Energia	Sim
Dimensões físicas	Dimensões (L×P×A)	389*389*457 milímetros ³
	Peso Líquido	14.13 kg
Parâmetros elétricos	Valor de entrada de tensão	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	1000 W@220 V, 350 W@110 V

Especificações

Item		Especificação
Eletrônica	Exibição	Tela sensível ao toque de 5 polegadas 1280*720
	Conectividade	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Armazenamento	4GB EMMC e Leitor de Cartão Micro SD
	Interface de controle	Tela sensível ao toque, APP, Aplicativo para PC
	Controlador de Movimento	Dual-Core Cortex M4
	Processador de Aplicação	Quad ARM A7 1,2 GHz
	Unidade de Processamento de Redes Neurais	2 Tops
Software — Bambu Lab	Fatiador	Bambu Studio Suporte a slicers de terceiros que exportam G-code padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas certos recursos avançados podem não ser suportados.
	Sistemas Operacionais Suportados pelo fatiador	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Faixa de Frequência	• 2400 MHz - 2483,5 MHz
	Potência do Transmissor (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocolo	IEEE 802.11 b/g/n

Especificações

Item			Especificação
Laser (Ambos)	Laser (CLASSE 1)	Comprimento de Onda	850 nm, 850 nm
		Saída Máxima da Radiação do Laser	< 0,778 mW
	Laser (CLASSE 2)	Comprimento de onda	405 nm, 808 nm
		Saída Máxima da Radiação do Laser	< 1 mW



Incorpora produto homologado pela Anatel sob número 00194-25-11541.

Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência. Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – www.anatel.gov.br.

Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Suporte técnico

Método 1: Você também pode visitar o Wiki do Bambu Lab para mais tutoriais e orientações de manutenção.

wiki.bambulab.com/home



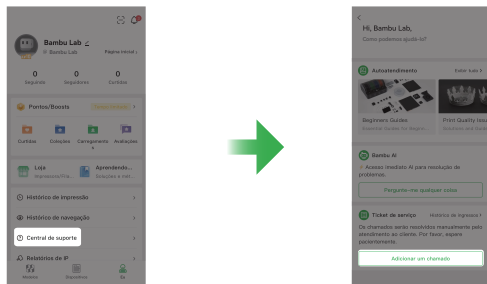
Método 2: Entre em contato utilizando uma das opções da seção Fale Conosco em nosso Centro de Suporte.

bambulab.com/support



Método 3: Crie um ticket de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte.

bambulab.com/support





Bambu Lab

Aproveite!

www.bambulab.com